

## 中国周报《经济观察报》授予斯坦米勒巴高克“2015 年度低碳典范企业”称号

Gummersbach 06/07 2015 – 中国独立周报《经济观察报》自 2010 年以来每年主办活动评选出那些面向未来推进减少二氧化碳技术的企业。在今年的“中国低碳典范高峰论坛”上，新日铁住金集团的斯坦米勒巴高克环境有限公司 (SBENG NSENGI) 跻身于环境技术领域的领先企业之列，并以其热法垃圾处置工艺，厌氧消化以及这两种方法的结合减少二氧化碳排放的概念征服了评委。

来自商业和政治领域的众多嘉宾，和环境组织的代表出席了 2015 年 6 月 30 日在北京举行的颁奖仪式。该奖项再次坚定证实了 SBENG NSENGI 的企业目标，“我们让世界更清洁”，也强调了促进和进一步开发环保技术的必要性。

SBENG 在中国合肥市已经建了一座垃圾焚烧发电厂，该厂处理规模为每天 1000 吨，热输出 36 兆瓦，于 2012 年投入运营。在 2013 年夏天，因其整体成效令人信服，SBENG NSENGI 又赢得了这座工厂的扩建二期合同，二期同样包括两条处理线，每条规模为每天 500 吨。此外，公司曾作为上海浦城热电能源有限公司的合伙人，运营着一个在浦东的垃圾焚烧发电厂，能够获得处理中国垃圾的运行经验。“这个技术，”执行董事 Dr.-Ing. Gert Riemenschneider 强调说：“在设计新的工厂时，给了我们一个明确的竞争优势，因为中国的垃圾中包含很大一部分的有机物质。这意味着极高的含水率和非常低的热值。尽管垃圾具有这些不利的特点，有效的焚烧必须确保不受它们的影响。因此，我们在成熟的技术上，考虑到了这特殊情况，开发了改进的移动炉排系统。”

厌氧消化是减少二氧化碳排放的另一解决方案，在消化过程中生成甲烷全部转化并可以输入公共天然气管网系统，甲烷因此得到了治理，避免了其释放到大气中。这种方法特别适合于没有集中供热系统的地区中，或寻求快速和相对廉价的解决方案来减少二氧化碳的地方。SBENG NSENGI 在这一领域也有业绩厂，规模为每年 6500 到 85000 吨。

此外，斯坦米勒巴高克环境投资于研究和保护环境的新技术。与大学和行业内的合作伙伴一起，开发了世界上最大的二氧化碳排放测试设备，通过所谓的“碳酸盐循环”可以过滤 95% 的烟气。

### **背景知识：垃圾发电作为减少二氧化碳的一种手段**

近些年来德国联邦环境局和联邦环境、自然保护和核安全部已经公认，垃圾焚烧厂可为大大减少二氧化碳做出不可或缺的贡献。主要有两个最重要的因素：

首先，垃圾的热法处置可以减少对环境有害的垃圾填埋场的使用

(在德国，储存未经处理城市垃圾的填埋场自 2005 年 6 月以来已被禁止)。这是一个巨大的环境问题，因为高度危险的甲烷气体，有害性比二氧化碳超过 20 倍，从垃圾填埋场自由地释放。美国环境保护署 (EPA) 的研究显示，在垃圾填埋场沉淀的垃圾甚至被认为是在全球范围内甲烷气体排放的第三大原因。然而，由于斯坦米勒巴高克高度发达的烟气净化技术，现代的垃圾焚烧厂释放出来的烟气却是清洁的，对人类或环境无害。

其次，垃圾焚烧产生能源因而节省了矿石能源，如煤炭、天然气和石油。在 2005 年的一项研究中，联邦环境局表示，“垃圾焚烧[...]不仅对垃圾进行无害处理，更会产生大量的电能和热能。垃圾焚烧因此为气候保护和节约自然资源做出了贡献。

### **[客户服务]**

斯坦米勒巴高克工程咨询(上海)有限公司

上海市淮海中路 887 号永新大厦 6004 室 邮编 200020

+86-21-6474-7105