

# 新日鉄エンジニアリング技報

第3号

平成24年1月

## 目次

巻頭言 ..... 1

### 技術論文

#### 製鉄分野

1. 鋳片圧下装置の開発 ..... 2  
～連鋳鋳片の内部品質向上(センターポロシティ低減)技術の確立～  
橋高 節生、三浦 康彰、松岡 幸弘、神田 哲彦、佐藤 孔司、井上 正昭
2. 鋼板処理ライン／板温制御システムの開発 ..... 7  
～新モデルによる安価システムの構築～  
國方 康生

#### 環境分野

3. シャフト炉式ガス化溶融炉におけるバイオマスコークスの実機適用 ..... 13  
～CO<sub>2</sub>フリー化の達成～  
柏原 友、西本 薫、田中 宏和、梶山 博久、石田 吉浩、長田 守弘

#### エネルギー分野

4. ジェイコンビシステム(造粒乾燥方式)による下水汚泥の石炭代替燃料化について ..... 19  
～地球温暖化の抑制に向けて～  
當間 久夫、白井 肇、田中 寿史、村田 雄一
5. CO<sub>2</sub>化学吸収プロセスの開発 ..... 25  
～世界最高の低熱消費量への挑戦～  
三村 知弘、林 幹洋、萩生 大介

#### 海洋分野

6. サブシー・コントラクターへの挑戦 ..... 31  
～大水深ライザーの動的評価～  
羽上田裕章、林 伸幸、松原 朋裕、石川 純平

#### 土木・建築分野

7. 国産活管分岐工法用継手の開発 ..... 41  
～新型式継手(ANHT<sup>®</sup>型継手)の実用化～  
青柳 成彰、佐々木和寿、池田 里恵、赤坂 政芳
8. エネルギー法による建物の構造設計 ..... 48  
～優れた耐震性と経済性を両立した設計手法の確立～  
脇田 直弥、松蔭 知明、樋口 公平、中村 秀司

## 商品紹介

### 製鉄分野

1. アスベスト含有耐火物解体工法.....57

2. 大型 CDQ によるコークス均一・高効率冷却技術.....59

### 環境分野

3. 溶融スラグの有効利用～新規用途開発事例の紹介～.....60

### エネルギー 分野

4. 炭酸ガス排出量削減設備－未利用フレアガスの有効利用技術－.....64

### 土木・建築 分野

5. 日鉄パイプラインの管路更新更生工法.....66

6. パネルブリッジ(合成床版橋).....69

7. ユニットゴムダンパー.....72