

平成20年2月28日
新日鉄エンジニアリング株式会社

当社のガス化溶融炉についてお知らせ

2月18日(月)放送されましたNHK「ニュースウォッチ9」を視聴された方々より、当社のガス化溶融炉につきまして多数のお問い合わせを頂きましたので、以下お知らせを申し上げます。

1. 同番組で報道された沖縄県座間味村ざまみそんの施設は、当社納入施設ではありません。また、同施設に用いられている技術は、当社のガス化溶融炉とは一切関係がありません。
2. 当社の溶融炉は、昭和54年(1979年)に1号機を納入以来30年近い稼働実績を有し、国内で33件の受注実績がある信頼性の高い技術です。現在、当社で納入させて頂きましたガス化溶融炉につきましては、全て安定稼働しており、ごみ処理に支障をきたしている事例はありません。ダイオキシン等の有害ガスの発生抑制や、溶融物(スラグ・メタル)の資源化による最終処分量のミニマム化など、施設性能につきましてもお客様より高いご評価をいただいております。

次ページ以降に当社ガス化溶融炉の受注実績資料を添付させていただきますのでご参照ください。また当社の直接溶融・資源化システム(シャフト炉式ガス化溶融炉)につきましては、本ホームページ内の環境ソリューション事業にてご紹介をいたしておりますので、ご参照いただければ幸いです。

〔本件に関するお問合せ先〕
新日鉄エンジニアリング株式会社
総務部広報室 03-3275-6030



直接溶融・資源化システムの受注実績 (1)

<シャフト炉式ガス化溶融炉>

◆竣工施設

新日鉄エンジニアリング

	納入先	処理対象物	処理能力	稼働開始	廃棄物発電	備考
①	岩手県 釜石市様	一般廃棄物 (不燃物を含む) フロン	100トン/日 (50トン/日×2炉)	S54.9	温水回収	中継基地を經由した 広域処理実施
②			450トン/日 (150トン/日×3炉)	S55.8		
③	大阪府 茨木市様	一般廃棄物 (不燃物を含む)	300トン/日 (150トン/日×2炉)	H8.4	10,000kW	1炉更新・1炉増設
④			150トン/日 (既設炉更新)	H11.4		更新工事
⑤	兵庫県 揖保保健衛生施設事務組合様	一般廃棄物 (不燃物を含む)	120トン/日 (60トン/日×2炉)	H9.4	1,100kW	
⑥	香川県	一般廃棄物 (不燃物を含む)	130トン/日 (65トン/日×2炉)	H9.4	1,600kW +1,100kW	リサイクルセンター併設 焼却残渣処理はH14.3迄 実施
⑦	香川県東部清掃施設組合様	(焼却残渣)	65トン/日 (増設)	H14.4		
⑧	福岡県 飯塚市様	一般廃棄物 (不燃残渣を含む) 汚泥	180トン/日 (90トン/日×2炉)	H10.4	1,200kW	
⑨	福岡県 糸島地区消防厚生施設組合様	一般廃棄物 (不燃残渣を含む) 汚泥、汚泥焼却残渣	200トン/日 (100トン/日×2炉)	H12.4	3,000kW	
⑩	三重県 亀山市様	一般廃棄物 (不燃物を含む) 埋立ごみ	80トン/日 (40トン/日×2炉)	H12.4	1,250kW	蒸気条件 40ata.450°C
⑪	秋田県 秋田市様	一般廃棄物 (不燃残渣を含む) 汚泥、焼却残渣	400トン/日 (200トン/日×2炉)	H14.4	8,500kW	蒸気条件 41ata.400°C
⑫	新潟県 新潟市様 [錠濁クリーンセンター]	一般廃棄物 (不燃残渣を含む) 汚泥、埋立ごみ	120トン/日 (60トン/日×2炉)	H14.4	1,500kW	リサイクルプラザ (16トン/日)併設
⑬	千葉県 (株)かずさクリーンシステム様	一般廃棄物 (不燃残渣を含む) 焼却残渣、汚泥	200トン/日 (100トン/日×2炉)	H14.4	3,000kW	4市・民間出資の 第三セクター 日本初のPFI手法導入 焼却残渣処理はH18.3迄実施
⑭	岩手県 滝沢村様	一般廃棄物 (不燃物を含む)	100トン/日 (50トン/日×2炉)	H14.10	1,200kW	
⑮	千葉県 習志野市様	一般廃棄物 (不燃残渣を含む) 汚泥	201トン/日 (67トン×3炉)	H14.11	2,400kW	
⑯	高知県 幡多広域市町村圏事務組合様	一般廃棄物 (不燃残渣を含む) 汚泥	140トン/日 (70トン/日×2炉)	H14.12	1,800kW	
⑰	岐阜県 多治見市様	一般廃棄物 (不燃残渣を含む) 汚泥	170トン/日 (85トン/日×2炉)	H15.4	1,990kW	リサイクルプラザ (34トン/日)併設
⑱	愛知県 豊川宝飯衛生組合様	一般廃棄物 (不燃残渣を含む) 焼却残渣、汚泥、汚泥焼却残渣	130トン/日 (65トン/日×2炉)	H15.4	1,850kW	
⑲	大分県 大分市様	一般廃棄物 汚泥	387トン/日 (129トン/日×3炉)	H15.4	9,500kW	蒸気条件 40ata.400°C
⑳	福岡県 玄界環境組合様 [宗像清掃工場]	一般廃棄物 (不燃残渣を含む) 汚泥	160トン/日 (80トン/日×2炉)	H15.6	2,400kW	蒸気条件 41ata.400°C
㉑	岐阜県 西濃環境整備組合様	一般廃棄物 焼却残渣	90トン/日 (90トン/日×1炉)	H16.4	温水回収	
㉒	福岡県 北九州エコエナジー(株)様	産業廃棄物 (シュレッターダスト等)	320トン/日 (160トン/日×2炉)	H17.3	14,000kW	北九州エコタウン内 複合中核施設事業
㉓	新日本製鐵(株) 名古屋製鉄所様	産業廃棄物 (シュレッターダスト)	120トン/日 (120トン/日×1炉)	H18.2	所内蒸気供給	
㉔	静岡県 島田市・北椋原地区 衛生消防組合様	一般廃棄物 (不燃残渣を含む) 汚泥	148トン/日 (74トン/日×2炉)	H18.3	1,990kW	
㉕	千葉県 (株)かずさクリーンシステム様	一般廃棄物 (不燃残渣を含む) 汚泥	250トン/日 (125トン/日×2炉)	H18.3	5,000kW	上記㉓のⅡ期工事



直接溶融・資源化システムの受注実績 (2)

<シャフト炉式ガス化溶融炉>

新日鉄エンジニアリング

	納入先	処理対象物	処理能力	稼働開始	廃棄物発電	備考
26	福岡県 北九州市様 [新門司工場]	一般廃棄物 (不燃物を含む) 汚泥	720トン/日 (240トン/日×3炉)	H19.3	23,500kW	蒸気条件 41ata.400°C
27	大韓民国 慶尚南道 梁山市様	一般廃棄物 (不燃物含む)	200トン/日 (100トン/日×2炉)	H20.2	温水回収	POSCO E&C社への技術供与による韓国初のガス化溶融炉プロジェクト

◆建設中施設

	納入先	処理対象物	処理能力	竣工予定	廃棄物発電	備考
28	静岡県 袋井市森町広域行政組合様	一般廃棄物 汚泥	132トン/日 (66トン/日×2炉)	H20.3	1,700kW	
29	愛知県 (株)鳴海クリーンシステム様	一般廃棄物 (不燃物含む) 焼却残渣	530トン/日 (265トン/日×2炉)	H21.6	9,000kW	PFI事業(BTO方式)
30	静岡県 静岡市様 [仮称 新西ヶ谷清掃工場]	一般廃棄物 破碎残渣	500トン/日 (250トン/日×2炉)	H22.3	14,000kW	
31	兵庫県 姫路市様	一般廃棄物	402トン/日 (134トン/日×3炉)	H22.3	10,500kW	DBO方式 再資源化施設(100t/日)併設
32	大阪府 (株)堺クリーンシステム様	一般廃棄物	450トン/日 (225トン/日×2炉)	H25.3	13,500kW	PFI事業(BTO方式)
33	愛知県 岡崎市様	一般廃棄物 焼却残渣、汚泥	380トン/日 (190トン/日×2炉)	H23.6	10,000kW	
34	島根県 松江市様	一般廃棄物 (不燃残渣を含む) 汚泥	255トン/日 (85トン/日×3炉)	H22.3	4,400kW	
35	大韓民国 京義道 高陽市様	一般廃棄物 (不燃物含む)	300トン/日 (150トン/日×2炉)	H21.4	6,000kW	当社技術をライセンス供与した POSCO E&C社がEPCを受注

